

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Attorney Docket No. 272/001

JC978 U.S. PRO
10/073174
02/13/02

In re patent application of

Kyu Sun LEE

Group Art Unit: Unassigned

Serial No. Unassigned

Examiner: Unassigned

Filed: February 13, 2002

For: PREPARATION OF TOBACCO HAVING REDUCED CONTENTS
OF NICOTINE AND TAR

CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY

Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

Sir:

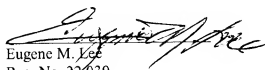
The benefit of the filing date(s) of the following prior foreign application(s) filed in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

REPUBLIC OF KOREA -- Application No. 2001-7385- Filed February 14, 2001.

In support of this claim, filed herewith is a/are certified copy(ies) of said original foreign application(s).

Respectfully submitted,

February 13, 2002
Date


Eugene M. Lee
Reg. No. 32,039

The Law Offices of Eugene M Lee, PLLC
1101 Wilson Boulevard Suite 2000
Arlington, VA 20009
Telephone: (703) 525-0978

대한민국 특허청
KOREAN INTELLECTUAL
PROPERTY OFFICE

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원번호 : 특허출원 2001년 제 7385 호
Application Number

출원년월일 : 2001년 02월 14일
Date of Application February 14, 2001

출원인 : 이규선
Applicant(s) Lee Kyu Sun

2001년 03월 20일

특허청장
COMMISSIONER

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0001
【제출일자】	2001.02.14
【발명의 명칭】	니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법
【발명의 영문명칭】	The cigar mode of preparation for nicotine and tar reduce
【출원인】	
【성명】	이규선
【출원인코드】	4-1995-057576-6
【대리인】	
【성명】	이병균
【대리인코드】	9-1999-000506-8
【포괄위임등록번호】	2000-064962-0
【발명자】	
【성명】	이규선
【출원인코드】	4-1995-057576-6
【심사청구】	청구
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인 이병균 (인)
【수수료】	
【기본출원료】	20 면 39,000 원
【가산출원료】	1 면 3,400 원
【우선권주장료】	0 건 0 원
【심사청구료】	13 항 525,000 원
【합계】	567,400 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	170,300 원

【요약서】

【요약】

본 발명은 담배의 제조방법에 관한 것으로서, 특히 도라지와 인삼 및 복숭아 진 또는 음양곽(산지 구엽조)을 첨가하여 담배의 향을 증진시키고, 니코틴과 타아르를 제거하여 인체의 건강을 도모하기 위한 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법에 관한 것이다.

본 발명은 2 ~ 3년근의 도라지와 1년근인 미삼 및 복숭아 진을 응달에서 건조하여 100 ~ 130매쉬의 크기로 분쇄를 시키고, 분쇄된 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 동일한 분량으로 혼합한다.

혼합한 도라지와 인삼 및 복숭아 진 0.9%와 일정하게 절단한 담배잎 99.1%를 혼합하여 담배를 제조함으로써 담배의 향을 향상시키고, 담배에 함유되어 있는 니코틴과 타아르를 제거하게 된다.

그리고 다른 제조방법으로 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 0.9% 혼합한 일정하게 절단한 담배잎 60%에 음양곽 39.1% 또는 담배잎 59.6%에 음양곽 39.5%를 혼합하여 제조하면 된다.

그러므로 담배를 피울 때에 연기가 순하게 되어 가래와 기침이 나지 않게 되고, 담배 연기가 독하지 않게 되어 담배를 피우는 본인은 물론 주위의 사람에게도 불쾌감을 주지 않게 되는 것이다.

또한 담배를 피울 때에 음양곽에 의해 입속의 건조현상을 방지하고, 입 냄새를 제거하여 주며, 입안이 깔끔하게 되는 것을 방지하여 주도록 함으로서 담배를

피움으로 인체의 건강을 증진시키고 담배에 대한 거부감을 해소하게 되며, 신선한 느낌
과 상쾌한 기분을 줄 수 있도록 하는 것이다.

【명세서】

【발명의 명칭】

니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법(The cigar mode of preparation for nicotine and tar reduce)

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<1> 본 발명은 담배의 제조방법에 관한 것으로, 특히 일정하게 절단한 담배에 도라지와 인삼 및 복숭아 진 또는 음양곽(산지 구엽초)을 함유하여 담배 연기의 유독성과 담배에 함유하는 니코틴 및 타아르를 제거하고, 담배의 향을 증진시키며, 담배를 피움으로서 건강 증진을 도모하기 위한 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법에 관한 것이다.

<2> 일반적으로 담배를 피울 때에 발생하게 되는 연기는 매우 독한 유독성을 지니고 있고, 이의 연기에 의하여 담배를 피우는 본인은 물론 주위의 사람에게도 담배 연기의 피해를 입히게 되었다.

<3> 그리고 담배에 함유되어 있는 니코틴과 타아르가 연기에 함유되어 담배를 피우는 사람의 폐로 들어가서 폐에 니코틴과 타아르가 축적 되고, 이로 인하여 폐암의 발병 및 식도암의 발병 원인이 되었으며, 담배를 피울 때에 입에서 담배냄새와 입안의 건조현상 및 입안이 째째하게 되는 등이 있었다.

<4> 또한 담배를 피우는 주위의 사람이 니코틴과 타아르가 함유되어 있는 담배연기를

간접적으로 들어 라지게 되고, 이로 인하여 간접적인 피해를 입게 되는 등이 있었다.

<5> 이러한 이유로 담배에서 발생하는 니코틴과 타아르가 인체에 흡수되어 각종 질병인 구강암, 인두암, 후두암, 식도암, 췌장암, 신장암, 방광암, 폐암, 자궁암을 포함한 심장병의 발생 요인이 되어 오고 있었다.

<6> 그러므로 1996년 빌 클린턴 미국 대통령은 담배가 마약이라고 공식 선언하였고, 그로 하를럼 브룬틀란트 WTO 사무총장은 담배와의 전쟁을 선포하였으며, 유럽의회는 회원국 보건장관들에 의해 2006년까지 각종 스포츠 행사 후원활동을 비롯한 담배의 광고를 전면 금지시켜야 한다 라 하였습니다.

<7> 이와 같이 담배에 함유되어 있는 니코틴과 타아르에 의한 각종 질병의 발생원인으로 담배를 마약이라 하여 국제적으로 각종 비난을 얻게 됨에 따라 각국의 담배 회사에서는 니코틴과 타아르를 제거하기 위하여 많은 연구와 노력을 하고 있음에도 불구하고, 담배의 니코틴과 타아르를 제거하지 못하고 있다.

<8> 동양 의학과 동의보감에 수록되어 있는 바와 같이 도라지, 인삼, 복숭아 진빛 음양곽의 효능과 인체에 미치는 영향을 보면 다음과 같다.

<9> 도라지(길경(桔梗))의 효능은 청폐하기(淸肺下氣)(오래동안 기침이 나오고 상태가 심한 병을 다스린다)와 기담배농(祛痰排膿)(몸의 분비액이 큰 열이 나면서 염증이 생기고, 이의 염증으로 생긴 고름을 바깥으로 배출시킴)이 있다.

<10> 인체에 미치는 효능은 거담, 진해(기침을 그치게 함), 인후의 발음장애가 있을 때, 배농(排膿)(염증의 고름을 바깥으로 배출시킴), 성홍열(6 ~ 7세의 어린이에게 많이 걸리는 병으로 갑자기 오한이 생기면서 얼굴이 붉어지고 피부에 발진이 생기는 병)에 사용

을 한다.

<11> 병명으로는 감모(감기), 상기도감염, 급성기관지염, 폐렴 등으로 인한 해수, 급성 편도선염, 급성인후염, 폐농양으로 성취(腥臭)가 나는 담을 객출(咯出)할 때에 사용한다.

<12> 그리고 성홍열에는 10%의 도라지액의 내복으로 발열과 인후통이 감소되고, 올리브(olive)를 입안에 머금으면 인후의 소염에 더욱 효과가 있다.

<13> 또한 도라지는 5장 6보를 활발하게 하고, 인체의 독성을 해독 분해현상을 일으키게 된다.

<14> 인삼은 대보원기(大補元氣)(만물이 자라는데 근본이 되는 경기로 피를 생성시킴), 안신익지(安神益智), 건비익기(健脾益氣)(건강과 기운을 북돋움), 생진(生津)등에 효능이 있다.

<15> 그리고 위급 상황의 환자에게 사용을 한다.

<16> 특히 여러 가지 원인에 의한 심혈관계의 기능부전으로 맥이 미약하고, 사지냉감(四肢冷感)(팔과 다리가 차갑게 되는 증상), 자한(自汗)(병적으로 지나치게 땀을 많이 흘리는 증세)등의 상태에 사용한다.

<17> 비위기허(脾胃氣虛)(장과 위의 원기가 허약함)에 사용한다.

<18> 특히 간염, 만성위염, 소화성궤양과 같은 소화기질환이나 기타의 원인으로 생기는 상복비만(上腹痞滿)(가슴이 답답해져서 몹시 숨이 가쁜 병), 식욕부진, 설사, 구토 등에 응용할 수 있다.

<19> 변혈에 보혈하는 약과 같이 사용할 수 있다.

- <20> 폐신양허(肺腎陽虛)(폐와 신장의 양기가 부족하여 으스스 춥고, 떨리는 증세가 나타나는 병)로 인한 천식, 호흡곤란에 사용한다.
- <21> 당뇨병이나 열성질환으로 인한 탈수로 생기는 구갈(口渴)(목마름)에 사용한다.
- <22> 특히 경증의 당뇨병에 대단히 효과가 있으며, 혈당을 내리고 요당배출을 감소시킨다.
- <23> 그리고 중증도의 당뇨병 환자에게는 주로 구갈과 전신쇠약을 감소시킨다.
- <24> 신경쇠약에 사용한다.
- <25> 특히 심장의 두근거림을 감소시키고, 흥분을 가라앉히며, 정신황혼 상태를 개선시킨다.
- <26> 성기능 쇠약에 사용한다.
- <27> 특히 발기부전과 조루증에 효과가 있다.
- <28> 또한 암 예방 효과에도 뛰어나다.
- <29> 복숭아 진(도인(桃仁))은 과혈거어(破血祛瘀)(몸 안에 뭉친 나쁜 피를 풀어서 없애지게 함)와 윤조활장(潤燥滑腸)에 효능이 있다.
- <30> 혈어경통(血瘀經痛)(나쁜 피가 뭉쳐서 생기는 아픔을 풀어 없애지게 함), 경폐(經閉), 하복부창통(下腹部脹痛)(아랫배가 붙어서 생기는 통증), 경행불창(經行不暢), 혈색자흑(血色紫黑)(매우 짙은 자줏빛의 핏기), 경혈량소(經血量少)(피가 적음을 다스려 피를 생산함), 수개월불래(數個月不來)(월경불순), 설질자(舌質紫)(혀 바닥이 자줏빛이 되는 병), 설변유어점(舌邊有瘀點)(혀 주변에 어혈이 뭉쳐서 김 형태로 생기는 병), 맥습(脈澀), 침완(沈緩)(기가 약하여 봄이 잠기고 늘어지는 증상) 등의 혈어증상(血瘀症)

狀)(무엇에 부딪혀서 살 속에 피가 맺혀 생기는 병)이 있을 때 사용한다.

<31> 타박염좌(打撲捻挫)로 인한 내출혈(內出血), 동통(疼痛)(신경의 자극으로 몸이 몹시 쓰시고 아픈 증상)에는 신구(新舊) 및 외상(外傷)을 불문하고 복숭아 진을 사용한다.

<32> 장조변비(腸燥便秘)에 사용한다.

<33> 특히 외상(外傷) 후의 변비, 와상(臥床)(김상)으로 인한 운동부족으로 장유동이 감소되어 야기된 변비에 적합하다.

<34> 급성중수염(급성맹장), 폐농양에 복숭아 진을 보조약으로 사용한다.

<35> 음양곽(산지 구엽초)는 인체의 세포와 조직에 양기와 음기의 활력소 역할을 하고, 인체의 5장 6보에 혈액순환 촉진 역할을 하며, 갈증이나 피로에 절대적으로 활력 증진 역할을 한다.

<36> 그리고 각종 암세포 조직에 대하여 면역 역할을 하게 되고, 장기 복용을 하면 당뇨 및 변비에도 활력 역할을 하게 되는 약초인 것이다.

<37> 이와 같이 동양 의학에서 사용을 하는 도라지, 인삼, 복숭아 진 및 음양곽이 인체에 이롭게 쓰여지고 있음을 알 수 있다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<38> 본 발명은 담배를 피울 때에 발생하는 담배 연기의 향을 증진시켜 본인은 물론 주변 사람들이 불쾌감을 주지 않도록 하고, 담배에 함유되어 있는 니코틴과 타아르를 발화시켜 담배를 피우는 본인은 물론 주변 사람들이 담배의 니코틴과 타아르에 의해 병을 얻지 않도록 하며, 담배 연기에 함유되는 니코틴과 타아르를 발화시켜 담배연기를 순하게 함으로서 담배 연기에 의한 공해를 줄이기 위한 것이다.

【발명의 구성 및 작용】

- <38> 본 발명은 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 응달에서 일정기간 건조하고, 건조된 도라지와 인삼 및 복숭아 진 또는 음양곽을 분말 형태인 100 ~ 130메쉬로 분쇄하여 담배의 필터를 통과하지 못하도록 한다.
- <40> 상기의 분쇄한 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 일정하게 절단한 담배잎에 일정량 혼합하여 담배를 제조한다.
- <41> 이와 같이 제조하는 본 발명의 제조 공정을 상세히 설명하고자 한다.
- <42> [제조공정 1]
- <43> [제 1 공정]
- <44> 2 ~ 3년 된 도라지와 미삼인 1년근인 인삼 및 양력 6 ~ 8월에 복숭아나무에서 채취한 진을 응달에서 일정기간 건조한다.
- <45> 이때의 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 수분 함유량은 도라지 6 ~ 10%, 인삼 10 ~ 14%, 복숭아 진 6 ~ 10%로 건조한다.
- <46> [제 2 공정]
- <47> 상기 제 1 공정에서 얻은 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄기로 크기가 100 ~ 130메쉬의 크기로 분쇄한다.
- <48> 이때의 크기는 담배필터를 통과하지 못하는 크기이다.
- <49> 또한 담배필터를 통과할 수 없는 크기인 좁쌀의 1/3 크기로 분쇄하여도 되고, 분쇄된 분말에 글리세린을 약간 살포하여도 된다.
- <50> [제 3 공정]

<51> 상기의 제 2 공정에서 얻은 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 분말을 관련 담배를 제조하고자 하는 담배잎에 일정량 혼합하여 담배를 제조한다.

<52> [제조공정 2]

<53> [제 1 공정]

<54> 2 ~ 3년 된 도라지, 미삼인 1년근인 인삼, 양력 6 ~ 8월에 복숭아나무에서 채취한 진 및 음양곽(산지 구엽초)을 용달에서 일정기간 건조한다.

<55> 이때의 도라지, 인삼, 복숭아 진 및 음양곽의 수분 함유량은 도라지 6 ~ 10%, 인삼 10 ~ 14%, 복숭아 진 6 ~ 10%, 음양곽 3 ~ 7%로 건조한다.

<56> [제 2 공정]

<57> 상기 제 1 공정에서 얻은 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄기로 크기가 100 ~ 130메쉬의 크기로 분쇄한다.

<58> 이때의 크기는 담배필터를 통과하지 못하는 크기이다.

<59> 또한 담배필터를 통과할 수 없는 크기인 좁쌀의 1/3 크기로 분쇄하여도 되고, 분쇄된 분말에 글리세린을 약간 살포하여도 된다.

<60> [제 3 공정]

<61> 제 1 공정에서 건조하여 얻은 음양곽을 일정하게 절단한 담배잎의 크기와 동일한 크기로 절단한다.

<62> [제 4 공정]

<63> 상기의 제 2 공정에서 얻은 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 분말과 제 3 공정에서 얻은 일정한 크기로 절단한 음양곽을 관련 담배를 제조하고자 하는 담배잎에 일정량 혼

함하여 담배를 제조한다.

<64> [제조공정 3]

<65> 권련으로 담배를 제조하고자 하는 일정하게 절단한 담배잎을 말기 전에 건조한 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 각각 0.3%를 고르게 담배잎의 99.1% 상부로 뿌리고, 권련으로 담배를 말아서 제조한다.

<66> [제조공정 4]

<67> 절단한 담배잎과 음양곽을 6 : 4로 혼합하여 권련으로 담배를 말기 전에 건조한 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 각각 0.3%를 고르게 담배잎과 음양곽의 상부로 뿌리고, 권련으로 담배를 말아서 제조한다.

<68> [실시에 1]

<69> [제 1 공정]

<70> 2 ~ 3년 된 도라지와 미삼인 1년근인 인삼 및 양력 6 ~ 8월에 복숭아나무에서 채취한 진을 용달에서 일정기간 건조하여 도라진 300g과 인삼 300g 및 복숭아진 300g을 각각 얻는다.

<71> 이때의 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 수분 함유량은 도라지 8.45%, 인삼 12.26%, 복숭아 진 7.75%로 건조하였다.

<72> [제 2 공정]

<73> 상기 제 1 공정에서 얻은 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄기로 크기가 100 ~ 130매쉬의 크기로 분쇄한다.

<74> 이때의 크기는 담배필터를 통과하지 못하는 크기이다.

<75> 또한 담배필터를 통과할 수 없는 크기인 흡알의 1/3 크기로 분쇄하여도 되고, 분쇄된 분말에 글리세린을 약간 살포하여도 된다.

<76> [제 3 공정]

<77> 상기의 제 2 공정에서 얻은 도라지 300g과 인삼 300g 및 복숭아 진 300g의 분말을 담배밧 99,100g에 일정량 혼합하여 권련 담배를 제조한다.

<78> [실시에 2]

<79> 분말로 분쇄한 도라지, 인삼, 복숭아 진 및 담배잎을 3 : 3 : 3 : 991의 비율로 하되 권련 담배로 말아서 담배를 제조하고자 하는 담배잎의 표면에 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 분말을 골고루 뿌려서 담배를 제조한다.

<80> [실시에 3]

<81> 권련 담배를 마를 때에 담배잎 99.1%에 각각 0.3%씩 혼합한 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 혼합하고, 이를 권련 담배로 말아서 제조한다.

<82> [실시에 4]

<83> [제 1 공정]

<84> 2 ~ 3년 된 도라지, 미삼인 1년근인 인삼, 양력 6 ~ 8월에 복숭아나무에서 채취한 진 및 음양곽(산지 구업초)을 용달에서 일정기간 건조한다.

<85> [제 2 공정]

<86> 상기 제 1 공정에서 얻은 도라지 300g과 인삼 300g 및 복숭아 진 300g을 분쇄기로 크기가 100 ~ 130배위의 크기로 분쇄한다.

<87> 이때의 크기는 담배필터를 통과하지 못하는 크기이다.

<88> 또한 담배필터를 통과할 수 없는 크기인 좁쌀의 1/3 크기로 분쇄하여도 되고, 분쇄된 분말에 글리세린을 약간 첨가하여도 된다.

<89> [제 3 공정]

<90> 제 1 공정에서 건조하여 얻은 음양곽을 절단한 담배잎의 크기와 동일한 크기로 절단하여 39100g을 얻는다.

<91> [제 4 공정]

<92> 상기의 제 2 공정에서 얻은 도라지 3g와 인삼 3g 및 복숭아 진 3g의 분말과 제 3 공정에서 얻은 일정한 크기로 절단한 음양곽 391g을 담배잎 600g과 혼합하여 권련 담배를 제조한다.

<93> [실시예 5]

<94> 담배를 제조함에 있어 절단한 담배잎, 절단한 음양곽, 도라지, 인삼 및 복숭아 진의 비율을 600 : 391 : 3 : 3 : 3의 비율로 혼합하여 담배를 제조한다.

<95> [실시예 6]

<96> 담배를 제조함에 있어 절단한 담배잎, 절단한 음양곽, 도라지, 인삼 및 복숭아 진의 비율을 596 : 395 : 3 : 3 : 3의 비율로 혼합하여 담배를 제조한다.

<97> [실시예 7]

<98> 도라지와 인삼 및 복숭아 진의 비율을 0.1%로 혼합하고, 절단한 담배잎과 절단한 음양곽의 비율을 6 : 4의 비율로 혼합하여 담배를 제조한다.

<99> 상기와 같은 제조공정과 실시예로 얻어진 도라지와 인삼 및 복숭아 진 또는 도라지, 인삼, 복숭아진 및 음양곽을 함유하는 담배와 기존의 담배의 맛을 비교하고자 한다.

<100>

기존 담배의 맛	도라지와 인삼 및 복숭아 진을 함유한 담배의 맛
1. 마른 풀잎 태우는 쪼뼤새가 난다.	1. 연기가 독하지 않다.
2. 담배연기가 독하다	2. 맛이 순하다
3. 처음에는 맛이 좋으나 끝에는 쓰다.	3. "니코틴"과 "타아르"가 다량 제거된 다
4. 혀 바닥이 짝짝하다.	4. 장기 흡연하여도 어지럽지 않다
5. 피로감이 가중 된다	5. 피로감을 느끼지 않는다.
6. 장기 흡연에 구토증이 생긴다.	6. 처음과 끝 맛이 변화 없다.
7. 흡연할 때에 어지럽다.	7. 향이 좋아서 입안에 담배 냄새가 없 다
8. 식욕이 급격히 저하된다.	8. 좁은 공간에서 피워도 연기가 독하지 않다.
9. 입안의 건조 현상이 생긴다.	9. 입안의 건조현상이 일어나지 않는다.
10. 담배의 니코틴과 타아르에 의한 입 냄새가 난다.	10. 담배의 니코틴과 타아르에 의한 입 냄새가 나지 않는다
11. 입안이 짝짝하다	11. 입안의 짝짝한 현상이 없다.

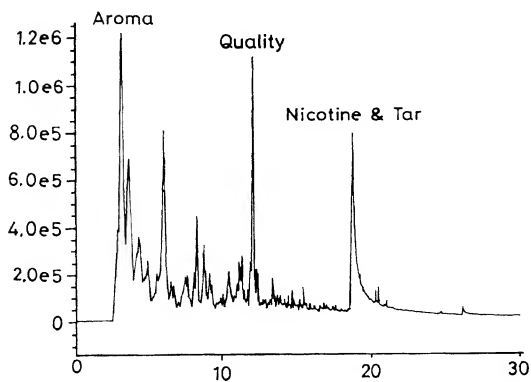
<101> 상기한 비교표는 대한민국 전국 남녀 흡연가들을 무작위로 추출하여 얻어진 자료이
다.

<102> 따라서 본 발명은 담배연기가 순하기 때문에 가래나 기침이 나지 않게 되고, '니코
틴'과 '타아르'의 양을 현격하게 제거하여 사람의 인체에 해를 입히게 되는 것을 최대한으
로 방지할 수 있으며, 담배 연기의 독성을 제거하여 담배를 피우는 주변 사람이 간접적
인 영향을 주지 않게 된다.

<103> 이와 같이 기존의 담배에 비하여 본 발명의 담배가 순하고, 기존 담배에서 발생하
는 각종 분해물을 해소하고 있음을 알 수 있다.

<101> 【표 1】

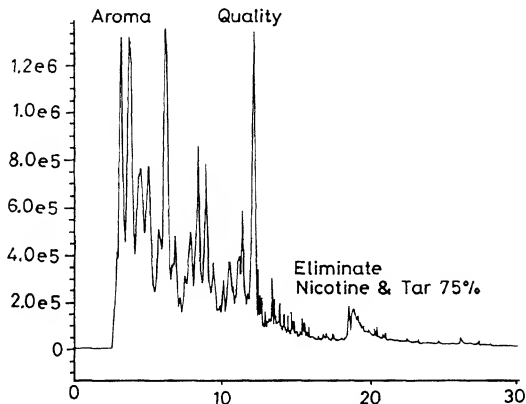
(기존담배)



<105>

【표 2】

(본 발명의 담배)



- <106> (표 1)은 기존 담배의 향과 질 및 니코틴과 타아의 발생되는 량을 나타낸 것이고, (표 2)는 본 발명인 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 함유하는 담배의 향과 질 및 니코틴과 타아의 발생되는 량을 나타낸 것이다.
- <107> 이와 같이 향은 (표 1)과 (표 2)에서 보는 바와 같이 기존 담배보다 본 발명의 담배에서 발생하는 향이 뛰어난을 알 수 있다.
- <108> 질은 (표 1)과 (표 2)에서 보는 바와 같이 기존 담배와 본 발명의 담배 모두비슷하게 나타남을 알 수 있다.

- <109> 그러나 니코틴과 타아르는 (표 1)과 (표 2)에서 보는 바와 같이 기존 담배에서는 많은 양이 검출되는데 반하여 본 발명에서는 니코틴과 타아르가 75% 감소된 상태인 소량 검출되었음을 알 수 있다.
- <110> 이와 같이 기존 담배에 비하여 질은 떨어지지 않는 상태로 동일하게 이루어지게 되고, 이에 반하여 본 발명 담배의 향은 기존 담배의 향보다 우수하며, 본 발명의 담배에서 검출되는 니코틴과 타아르가 기존 담배에서 검출되는 니코틴과 타아르의 양에 비하여 75% 감소한 상태로 소량 검출됨을 알 수 있다.
- <111> 그러므로 흡연자들과 주변 사람들의 병을 발생시키는 니코틴과 타아르의 검출량이 적음으로 담배에 의한 건강을 최소로 줄일 수 있게 된다.
- <112> 또한 담배 연기에 혼합되는 니코틴과 타아르를 감소하고 있음을 알 수 있어 담배의 니코틴과 타아르에 의한 공해 또한 예방할 수 있게 된다.
- <113> 이와 같이 니코틴과 타아르를 인체에 해롭지 않는 상태로 감소시킴으로 담배를 피우는 사람이나 담배를 피우지 않는 모든 사람의 건강을 해치지 않게 됨으로 담배에 의한 세계 인류의 건강을 증진시킬 수 있게 되고, 니코틴과 타아르를 최대한으로 감소시킴으로 담배 연기에 의한 공해를 해소할 수 있으며, 이로 인한 담배 애호가들의 기호에 맞고 건강을 해치지 않는 담배를 생산 및 판매할 수 있어 지대한 산업 발전을 꾀할 수 있게 된다.
- <114> 그러므로 상기와 같은 전 인류에 지대한 영향을 주게 되는 담배를 생산하기 위하여 특용작물인 도라지, 인삼, 복숭아 싹 및 음양곽을 대량 생산하게 됨으로 농촌의 활성화와 농촌 부흥을 기여할 수 있게 된다.

<115> 또한 복숭아 진은 복숭아나무에서 생산되는 제품임으로 부수적으로 양질의 복숭아를 생산할 수 있게 되어 값싼 복숭아를 공급할 수 있게 된다.

<116> 상기에서는 본 발명의 바람직한 일 실시예를 참조하여 설명하였지만, 해당 기술 분야의 숙련된 당업자가 하기의 특허청구범위에 기재된 본 발명으로부터, 본 발명의 사상 및 영역에서 벗어나지 않는 범위 내에서 다양하게 수정 및 변경한 것도 본 발명에 속함은 당연하다.

【발명의 효과】

<117> 이와 같이 제조하여 얻어진 본 발명은 이와 같이 니코틴과 타아르를 인체에 해롭지 않는 상태로 감소시킴으로 담배를 피우는 사람이나 담배를 피우지 않는 모든 사람의 건강을 해치지 않게 됨으로 담배에 의한 세계 인류의 건강을 증진시킬 수 있게 되고, 니코틴과 타아르를 최대한으로 감소시킴으로 담배 연기에 의한 공해를 해소할 수 있으며, 이로 인한 담배 애호가들의 기호에 맞고 건강을 해치지 않는 담배를 생산 및 판매할 수 있어 지대한 산업 발전을 꾀할 수 있는 효과가 있다.

<118> 그러므로 상기와 같은 전 인류에 지대한 영향을 주게 되는 담배를 생산하기 위하여 특용작물인 도라지, 인삼, 복숭아 진 및 음양곽을 대량 생산하게 됨으로 농촌의 활성화와 농촌 부흥을 기여할 수 있는 효과가 있다.

<119> 또한 복숭아 진은 복숭아나무에서 생산되는 제품임으로 부수적으로 양질의 복숭아를 생산할 수 있게 되어 값싼 복숭아를 공급할 수 있는 효과가 있다.

<120> 이와 같은 본 발명의 효과에 의해 담배의 질을 떨어뜨리지 않게 함과 동시에 담배의 향을 증가시키고, 담배에 함유되어 있는 각종 질병을 유발시키는 니코틴과 타아르를

75% 제거하여 담배에 의한 질병을 얻게되는 공포감을 해소하며, 니코틴과 타아르에 의한
공해를 예방할 수 있는 우수한 발명인 것이다.

【특허 청구범위】

【청구항 1】

건조한 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄기로 분쇄하여 일정하게 절단한 담배잎에 일정한 비율로 첨가함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 2】

건조한 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄기로 분쇄하고, 건조한 음양곽을 일정하게 절단한 담배잎과 같은 크기로 절단하며, 도라지, 인삼, 복숭아 진, 음양곽 및 담배잎을 일정한 비율로 혼합하여 담배를 제조함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 3】

제 1 항에 있어서,

상기 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 담배잎에 일정 비율로 첨가함에 있어 도라지 : 인삼 : 복숭아 진 : 담배잎의 비율을 3 : 3 : 3 : 991로 함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 4】

제 1 항에 있어서,

상기 도라지를 체취함에 있어 2 ~ 3년생으로 함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 5】

제 1 항에 있어서,

상기 인삼을 체취함에 있어 1년 생인 미삼으로 함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 6】

제 1 항에 있어서,

상기 복숭아 진을 체취함에 있어 양력 6 ~ 8월에 체취함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 7】

제 1 항에 있어서,

상기 도라지와 인삼 및 복숭아 진을 일정하게 절단한 담배잎에 일정 비율로 첨가함에 있어 도라지 : 인삼 : 복숭아 진 : 담배잎의 비율을 3 : 3 : 3 ~ 5 : 989 ~ 991로 함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 8】

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,

상기 분쇄한 도라지와 인삼 및 복숭아 진에 글리세린을 약간 살포함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 9】

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,

도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄함에 있어 담배 필터를 통과하지 않는 크기로 분쇄함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 10】

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,

도라지와 인삼 및 복숭아 진을 분쇄함에 있어 100 ~ 130메쉬의 크기로 분쇄함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 11】

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,

상기 도라지, 인삼, 복숭아 진 및 음양곽을 건조함에 있어 응달에서 건조함을 특징으로 함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 12】

제 2 항에 있어서,

도라지와 인삼 및 복숭아 진을 각각 10.1%로 하고, 일정하게 절단한 담배잎과 일정하게 절단한 음양곽을 각각 6 : 4의 비율로 배합함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.

【청구항 13】

제 11 항에 있어서,

도라지, 인삼, 복숭아 진 및 음양곽을 건조함에 있어 수분 함량을 도라지는 6 ~ 10%, 인삼은 10 ~ 14%, 복숭아 진은 6 ~ 10%, 음양곽 3 ~ 7%로 건조함을 특징으로 하는 니코틴과 타아르를 저감시키는 담배의 제조방법.